

SPRINT tencuială pe bază de gips

SPRINT este o tencuială pe bază gips, pentru spații cu umiditate normală. Se poate aplica manual sau mecanizat, într-un singur strat. Suprafața obținută este gata pentru decorare.



Compatibilă cu orice tip de mașină de tencuit pentru tencuieli fine.

Clasificare:

În concordanță cu EN 13279-2:2014, **Tip B1/50/2**



Avantaje:

- ✓ Dacă se prelucrează cu o drisță cu burete se obține o suprafață netedă ce elimină necesitatea de gletuire suplimentară
- ✓ Economică și mai ușor de aplicat
- ✓ Elasticitate maximă, fără crăpături

Aplicații:

- ✓ Compatibilă cu orice tip de mașină de tencuit pentru tencuieli fine
- ✓ Compatibilă cu pereți de cărămidă, beton, BCA
- ✓ Cu până la 30 % mai ușoară decât tencuielile pe bază de var-ciment

Date tehnice:

Caracteristici tehnice	
Timp de lucru	~ 100 minute
Consum	~ 11 kg/m ² /10 mm
Acoperire	~ 3 m ² / 30 kg
Raport apă - pulbere	~ 18 l apă : 30 kg
Temperatura de aplicare	5° - 30 °C
Aderență	0.15 MPa
Clasa de reacție la foc	A1
Perioadă de valabilitate	6 luni

Instrucțiuni de utilizare:

1. Pregătirea suprafeței:

Suprafața substratului trebuie să fie curată, fără praf și fără ulei. Straturile neaderente trebuie îndepărtate. Substraturile hidrofobe trebuie să fie pregătite în prealabil cu un primer adecvat pentru a controla absorbția și aderența, după cum urmează:

- a) Pentru beton folosiți un primer compatibil și așteptați ca acesta să se usuce complet, conform specificațiilor producătorului, înainte de a tencui.
- b) Pentru cărămidă sau BCA folosiți un primer compatibil, cu penetrare adâncă, și așteptați ca acesta să se usuce complet, conform specificațiilor producătorului, înainte de a tencui.
- c) Pentru armături sau alte elemente metalice, este necesar ca acestea să fie curățate de rugină.

2. Aplicare mecanizată:

- a) Mecanizată

Sprint este compatibilă cu orice tip de mașină de tencuit pentru tencuieli fine. Vâscozitatea materialului este controlată prin debitul de apă.

Aplicarea se realizează în fâșii orizontale, de sus în jos. Grosimea stratului trebuie să fie între 10 și 20 mm, fără a avea zone mai subțiri de 8 mm și mai groase de 40 mm.

b) Manuală

Umpleți parțial cu apă un vas curat, nemetalic. Adăugați treptat cantitatea aleasă de pulbere (aproximativ 20 l apă la 30 kg de pulbere). Lăsați materialul să se așeze. Amestecați până obțineți un amestec omogen, fără bulgări.

3. Prelucrarea:

a) Prelucrarea tencuielii de gips începe imediat după ce aceasta a fost aplicată pe perete. Este necesar ca stratul aplicat să fie netezit cu un șpaclu fluture. După acest pas, trebuie asigurată ventilația normală a încăperii și trebuie ca tencuiala să devină suficient de solidă pentru următoarea etapă.

b) După 80 - 100 min. se face "proba cu degetul", verificând uscarea totală a tencuielii. Dacă tencuiala a devenit destul de solidă și nu rămân urme la atingere, se începe nivelarea cu dreptar trapez. Dacă este necesar, cu materialul rămas se pot umple găuri și alte defecte de pe suprafața prelucrată.

c) După acest pas, suprafața se drîșcuiește pentru a se netezi asperitățile.

d) Următorul pas este netezirea. Aceasta începe când tencuiala a devenit destul de solidă (la atingere nu lasă urme). Suprafața se trece cu drîșca din plastic cu burete de cauciuc până la extragerea laptelui de gips. Este foarte de important ca drîșca să fie udată cu apă pentru a ușura prelucrarea.

e) Se așteaptă din nou ca suprafața să se usuce până la lipsa amprentei la atingere și se începe prelucrarea cu un șpaclu fluture până la obținerea netezimii dorite.

f) Obținerea unei netezimi tip oglindă este necesar să se mai aștepte 60 - 90 min., după care tencuiala se netezește cu drîșcă din plastic cu burete de cauciuc fin și se răzuiește cu un șpaclu fluture.

Note:

- ✓ Este obligatorie utilizarea instrumentelor perfect curatate fără urme de rugină. În caz contrar, caracteristicile produsului și timpul de priză a acestuia pot fi modificate.
- ✓ Evitați schimbările drastice de temperatură în timpul ventilației încăperilor de lucru.

Ambalare și depozitare:

- ✓ Depozitați și transportați în ambalajul original etanș, în zone închise, uscate și ventilate.
- ✓ Produsul este potrivit pentru utilizare în termen de 6 luni de la data producției.
- ✓ Proprietățile produsului sunt garantate numai atunci când produsul este depozitat și folosit în mod corect.
- ✓ În cazul în care produsul se umezește, se vor forma bulgări, iar timpul de priză va fi mai mic.

Ambalaj	Saci în palet
30 kg	40 (1200 kg)

Siguranță:

- ✓ Produsul nu este nociv
- ✓ Se utilizează ochelari de protecție, mască și mănuși pentru a preveni tăierea, rănirea sau inhalarea prafului

Technogips Pro își rezervă dreptul de a modifica oricare din specificații fără aviz prealabil.